

Technische Lieferbedingungen zum Leistungsverzeichnis

Allgemeines:

Alle Materialien für die Herstellung müssen werksneu sein und den UIC Bedingungen bzw. den ergänzenden Technischen Lieferbedingungen der DB oder den entsprechenden Normen für Bahnanwendungen entsprechen. Die Materialien müssen in Werken hergestellt sein, die laufend an die DB liefern und deren Fertigung einer fortlaufenden Qualitätskontrolle durch die DB unterworfen ist (Q1-Zertifizierung). Das für die Produktion vorgesehene Lieferwerk ist im Angebot zu benennen.

1. Schienen

Sämtliche Werkstoffe werksneu, 1. Wahl, entsprechenden neuesten Lieferbedingungen der DeutschenBahn AG und UIC 860 bzw. den VDV - Oberbaurichtlinien sowie den DIN EN Normen 14811 und 13674-1 in den aktuellen Fassungen.

Materialgüten für Schienen, Konstruktionsprofile und Halbzeuge:

| | |
|--|--------------------------|
| 49E1 (S49), | R350HT = 350 bis 390 HBW |
| 49E1 (S49), Zu 2-49, Vo 1-49, Hz-Blockspitze | R260 = 260 bis 300 HBW |
| 60R1, 59R1, 53R1,60R2..... | R200 = 200 bis 240 HBW |
| 60R1, 59R1, 53R1,60R2..... | R260 = 260 bis 300 HBW |
| Backenschiene 75C1 (BA75)..... | R220G1= 220 bis 260 HBW |
| Dickstegschiene 105C1 (D 180/105) | R220G1= 220 bis 260 HBW |
| Vollkopfschiene 73C1 (VkRi60)..... | R220G1= 220 bis 260 HBW |
| Radlenker 33 C1 (UIC33)..... | R260 = 260 bis 300 HBW |
| Radlenker 33 C1 (UIC33)..... | R320Cr = 320 bis 360 HBW |
| Spurrillenschiene..... | St60-2 |
| Herzstückblöcke - Rille 310 C1 | R220G1 = 220 bis 260 HBW |
| Sonderstähle | Angaben durch Bieter |

Alle Materialien R200/R220G1 ohne nennenswerte Vorwärmung schweißbar.

2. Schwellen:

Ersteller:in: König
 Bearbeitungsdatum: 14.07.2022
 Vertraulichkeitsstufe: 2

a) Holzschwellen:

Hartholzschwellen, 3. Gruppe (Form 1) gemäß DIN EN 13145 sowie VDV 600 OR 6.3.2 in den gültigen Fassungen, imprägniert nach DIN 68811 mit einem geruchsarmen Imprägnieröl mit max. 50 mg/kg (ppm) Benzo(a)pyren Gehalt(gemäß der EU-Direktive 2001/90/EU und der DIN EN 13991). Die Schwellenköpfe sind stirnseitig mit Nagelplatte (215x72mm) gegen Rissbildung zu sichern.

b) Betonschwellen:

Spannbetonschwellen für Rillenschienen und Vignolschienen nach DIN/EN 13230 sowie der DBS 918143 und gemäß VDV 600 - OR 6.3.3.2 in den gültigen Fassungen. Lieferung von Sonderschwellen gemäß DIN EN 13230 Teil5. Bei der Lieferung von Sonderschwellen ist vor Auslieferung eine prüffähige Statik für mind. 11,5t Achslast vorzulegen.

3. Technische Abnahme Leistungsüberprüfung

Bei jeder Anlieferung von Schienen beim AG werden zunächst einzelne Stäbe gesichtet und geprüft. Bei Auffälligkeiten müssen weitere Schienen überprüft werden. Mangelhafte Schienen werden nicht vom Lager angenommen und müssen zurück zum Lieferant. Vom Lieferant sind vorm Versand folgende Unterlagen vorzulegen:

Abnahmeunterlagen, ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204 (2004) über die Güte der verwendeten Schienen, ein Tränke- und Rissdiagramm für Holzschwellen. Auf Anweisung des Abnahmebeauftragten sind Oberflächenprüfungen, mittels eines Farbeindringverfahrens durchzuführen. Die Festigkeit der Vergütung ist nachzuweisen. Fehlende, oder fehlerhaftete oder unvollständige Unterlagen müssen spätestens zur endgültigen technischen Abnahme am Erfüllungsort vervollständigt sein.

4. Anlieferung:

frei Frankfurt, Hanauer Landstraße Lager30 bzw. Lagerplatz oder Baustelle im Stadtgebiet

Anlieferung der Schienen nur mit LKW's ohne Planenaufbau, da die LKW's im Lager 30 mit Portalkran von oben entladen werden müssen.